

Progettata specificatamente per il design nel campo del packaging e per l'applicazione di pellicole decorate, la serie TF rappresenta un'alternativa conveniente e compatta rispetto alle macchine in linea ad alta velocità. Capace di lavorare materiali su bobina fino ad uno spessore di 1.8mm e con lastre fino a 5mm, grazie all'elemento standard costituito dal controstampo, la TF è una macchina estremamente versatile. Dai vassoi per l'industria cioccolatiera fino al design automobilistico, la serie TF è adatta ad un grande numero di applicazioni. Gli sviluppi apportati dalla serie includono l'interfaccia di controllo FCV (Formech cycle view) con schermo touch-screen 10" ad alta definizione. Lo stato del ciclo produttivo è immediatamente riconoscibile e ogni parametro può essere regolato in tempo reale, senza interruzione del ciclo corrente. Lavorando a stretto contatto con clienti TF in tutto il mondo, Formech ha messo a punto un'interfaccia dotata di una grafica semplice e intuitiva, adatta agli operatori con esperienze di tutti i livelli. L'accesso remoto via Ethernet garantisce il monitoraggio online di tutte le funzioni della macchina.



FCV® (Formech Cycle View)



20 di riscaldamento
indipendentemente controllabili

Caratteristiche chiave

- Controllo PLC con touch screen 10" ad alta risoluzione
- FCV® (Formech Cycle View) con 40 programmi memorizzabili
- Porta bobina
- Contro stampo con regolatore di velocità
- Riscaldamenti in ceramica
- 16 zone (TF686/750) / 20 zone (TF1050) di riscaldamento indipendentemente controllabili
- Carro di riscaldamento pneumatico
- Morsetti di chiusura pneumatici
- Tavolo pneumatico con regolatore
- Tavolo ad altezza regolabile
- Pre-stiramento
- Auto-livello
- Regolatore del flusso di vuoto
- Serbatoio di vuoto
- Vuotometro
- Tende di sicurezza
- 2 ventilatori di raffreddamento
- Guarnizioni di chiusura ad anello O
- Accesso operatore multi livello
- Pompa a olio con palette rotative 18m³/h (TF686/750) / 40m³/h (TF1050)

Opzioni

- Uscita laterale per stampate in negativo
- Finestre di riduzione
- Nebulizzatore
- Tavola raffreddata
- Pirometro di riscaldamento
- Pirometro di raffreddamento
- Aggiornamento a 26 zone (TF686)
- Upgrade doppio riscaldamento
- Upgrade sistema di raffreddamento
- Servo controstampo
- Tavolo servo-elettrico
- Riscaldamenti al quarzo con standby variabili
- Connettività remota
- Kit ricambi

> Sul retro le specifiche tecniche e i clienti TF series.

Per ulteriori informazioni e video dei prodotti formechitalia.it

Specifiche Tecniche TF686

Area di termoformatura	Dimensione foglio	Larghezza bobina	Profondità massima di stampo	Spessore massimo materiale	Zone di riscaldamento
646 x 620mm / 25.5 x 24.5"	686 x 660mm / 27 x 26"	Consigliata: 660mm / 26" Massima: 700mm / 27.5"	Alimentazione foglio: 350mm / 13.8" Porta bobina: 200mm / 7.9" Uscita stampata in negativo: 100mm / 3.9"	Foglio: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Bobina: 1.8mm / 0.07"	16

Tipo riscaldamento	Larghezza	Altezza	Profondità	Peso	Requisiti alimentazione elettrica monofase	Europa – requisiti alimentazione trifase	USA – requisiti alimentazione trifase	Consumo elettrico	Requisiti aria compressa
Ceramica	3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4"	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 32A ⁽³⁾	208-220V / 40A ⁽³⁾	11.0kW	87 PSI / 6 bar

Specifiche Tecniche TF750

Area di termoformatura	Dimensione foglio	Larghezza bobina	Profondità massima di stampo	Spessore massimo materiale	Zone di riscaldamento
700 x 500mm / 27.5 x 19.7"	750 x 540mm / 29.5 x 21.2"	Consigliata: 540mm / 21.2" Massima: 660mm / 26"	Alimentazione foglio: 350mm / 13.8" Porta bobina: 200mm / 7.9" Uscita stampata in negativo: 100mm / 3.9"	Foglio: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Bobina: 1.8mm / 0.07"	16

Tipo riscaldamento	Larghezza	Altezza	Profondità	Peso	Requisiti alimentazione elettrica monofase	Europa – requisiti alimentazione trifase	USA – requisiti alimentazione trifase	Consumo elettrico	Requisiti aria compressa
Ceramica	3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4"	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 32A ⁽³⁾	208-220V / 40A ⁽³⁾	11.0kW ⁽³⁾	87 PSI / 6 bar

Specifiche Tecniche TF1050

Area di termoformatura	Dimensione foglio	Larghezza bobina	Profondità massima di stampo	Spessore massimo materiale	Zone di riscaldamento
1000 x 1000mm / 39.4 x 39.4"	1050 x 1050mm / 41.3 x 41.3"	Consigliata: 1050" / 41.3" Massima: 1050mm / 41.3"	Alimentazione foglio: 350mm / 13.8" Porta bobina: 200mm / 7.9" Uscita stampata in negativo: 100mm / 3.9"	Foglio: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Bobina: 1.8mm / 0.07"	20

Tipo riscaldamento	Larghezza	Altezza	Profondità	Peso	Requisiti alimentazione elettrica monofase	Europa – requisiti alimentazione trifase	USA – requisiti alimentazione trifase	Consumo elettrico	Requisiti aria compressa
Ceramica	4575mm / 180.1"	2740mm / 107.9"	3604mm / 141.9"	2000kg / 4400lbs	n/a	380-415V / 60A ⁽³⁾	208-220V / 80A ⁽³⁾	27.0kW	87 PSI / 6 bar

⁽¹⁾ Alcuni materiali oltre i 4mm di spessore potrebbero richiedere di essere girati durante processo di riscaldamento a meno che sia specificato il doppio riscaldamento
⁽²⁾ L'assorbimento di corrente può variare a seconda delle opzioni selezionate

I clienti TF includono:

- Nestle (Cioccolatiera & packaging e confezionamento – Svizzera)
- Floreal (Cioccolatiera & packaging e confezionamento – Italia)
- Co-Packaging (Packaging – Germania)
- Playmobil (Packaging – Malta)
- Imperial Packaging (Packaging – Malta)
- CGL Pack (Packaging – Francia)
- Interform (termoformatori / stampisti – Regno Unito)
- AVX Corporation (packaging elettronica – USA)
- Albea (packaging cosmetica – Messico)
- Dourdin (produzione automobilistica – Francia)
- Durden (produzione automobilistica – Turchia)